



COMUNE DI SANTO STEFANO DI CAMASTRA

OGGETTO: Sostenibilità energetico-ambientale nei comuni siciliani attraverso la costituzione di Comunità di Energie Rinnovabili e Solidali. Approvazione dello Statuto e del Regolamento della "C.E.R. Santo Stefano di Camastra"

PARERI PREVENTIVI

ai sensi dell'art. 53 della Legge 8 Giugno 1990, n. 142 recepito dalla L.R. 11 Dicembre 1991, n. 48 e s.m.i.

SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE N. 54 DEL 21/09/2026

Il sottoscritto Maria Antonella POLILLO, RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI, ai sensi del regolamento comunale sui controlli interni, ATTESTA, che l'approvazione del presente provvedimento, **non comporta** riflessi diretti sulla situazione economico finanziaria o sul patrimonio dell'Ente.

Per quanto concerne la regolarità contabile esprime **PARERE FAVOREVOLE**.

Lì, 22.09.2026

IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI

Maria Antonella POLILLO