

COMUNE DI S. STEFANO DI CAMASTRA

CITTA' METROPOLITANA DI MESSINA

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

PROPOSTA N. 40 DEL 22.07.2026

PRESENTATA DA ASSESSORE AI TRIBUTI

OGGETTO:

APPROVAZIONE DELLE TARIFFE PER L'APPLICAZIONE DEL TRIBUTO SERVIZIO RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2026

Vista la proposta di deliberazione consiliare n. 34 del 30.06.2026 con la quale si è provveduto alla revisione per il periodo regolatorio del Piano Economico Finanziario (PEF) del servizio integrato di gestione dei rifiuti per gli anni 2026 – 2029 (MTR-3) in applicazione alla deliberazione n. 397/2025/R/RIF del 05.08.2025 ARERA;

Visto l'articolo 1, comma 677, della Legge di Bilancio 2026, il quale ha modificato strutturalmente l'articolo 3, comma 5-quinquies, del Decreto-Legge 30 dicembre 2021, n. 228 (convertito, con modificazioni, dalla Legge 25 febbraio 2022, n. 15), differendo permanentemente al 31 luglio di ciascun anno il termine per l'approvazione delle tariffe e dei regolamenti della TARI, nonché del Piano Economico Finanziario (PEF);

Dato atto, pertanto, della piena legittimità e tempestività della presente deliberazione, sottoposta all'esame di questo Consiglio Comunale entro il termine di legge sopra richiamato;

Ricordato che la TARI:

- opera in sostituzione della Tassa smaltimento rifiuti solidi urbani interni di cui al Capo III del d.Lgs. n. 507/1993, della Tariffa di igiene ambientale di cui al d.Lgs. n. 22/1997, della Tariffa integrata ambientale di cui al d.Lgs. n. 152/2006 nonché del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi di cui all'articolo 14 del d.L. n. 201/2011 (L. n. 211/2011);
- assume natura tributaria, salva l'ipotesi in cui i comuni che hanno realizzato sistemi puntuali di misurazione delle quantità di rifiuti conferiti al servizio pubblico possono prevedere l'applicazione di una tariffa avente natura corrispettiva (comma 677);
- deve garantire l'integrale copertura dei costi del servizio (commi 653-654);
- fa salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente di cui all'articolo 19 del d.Lgs. n. 504/1992 (comma 666);

Visto il Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 44 del 30/05/2023;

Vista la proposta di deliberazione consiliare n. 34 del 30.06.2026 di approvazione del piano finanziario relativo ai costi di gestione del servizio rifiuti, dal quale emergono costi complessivi per l'anno 2026 di €. 1.142.860,00 che al netto delle deduzioni ammonta ad € 1.098.714,00, costo relativo alla costruzione delle tariffe;

Considerato che nella costruzione della tariffa:

- le utenze sono state suddivise in domestiche e non domestiche, secondo la classificazione approvata con regolamento comunale;
- la tariffa é composta da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti, e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio;
- la tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività;

Viste le tariffe per il pagamento della tassa sui rifiuti dell'anno 2026, determinate sulla base dei coefficienti di produzione qualitativa - quantitativa dei rifiuti che si allegano al presente provvedimento sotto la lettera "A";

Vista la relazione tecnico illustrativa per la determinazione delle tariffe TARI, che si allega sotto la lettera "B" alla presente proposta;

Dato atto che le agevolazioni, ai sensi dell'articolo 1, comma 660, della legge n. 147/2013, sono poste a carico delle tariffe Tari;

Richiamato infine l'articolo 13, comma 15, del decreto legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito in legge n. 214/2011, il quale testualmente recita:

15. A decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione. Il mancato invio delle predette deliberazioni nei termini previsti dal primo periodo è sanzionato, previa diffida da parte del Ministero dell'interno, con il blocco, sino all'adempimento dell'obbligo dell'invio, delle risorse a qualsiasi titolo dovute agli enti inadempienti. Con decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministero dell'interno, di natura non regolamentare sono stabilite le modalità di attuazione, anche graduale, delle disposizioni di cui ai primi due periodi del presente comma. Il Ministero dell'economia e delle finanze pubblica, sul proprio sito informatico, le deliberazioni inviate dai comuni. Tale pubblicazione sostituisce l'avviso in Gazzetta Ufficiale previsto dall'articolo 52, comma 2, terzo periodo, del decreto legislativo n. 446 del 1997.

Preso atto che le scadenze delle rate sono quelle previste dal vigente regolamento approvato con deliberazione di C.C. 44/2023;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000 e successive modifiche ed integrazioni;

Visto lo Statuto Comunale;

Dato atto che sulla presente proposta dovrà essere acquisito il parere del Revisore dei Conti;

Ritenuto di provvedere in merito;

Si propone che il Consiglio Comunale deliberi

1) di approvare per l'anno 2026, ai sensi dell'articolo 1, comma 683, della legge n. 147/2013 e del vigente Regolamento comunale, le tariffe della TARI relative alle utenze domestiche e non domestiche, che si allegano al presente provvedimento quale parte integrante e sostanziale, di cui all'allegato "A".

- 2) di quantificare in € 1.098.714,00 oltre il 5%, quale tributo provinciale, il gettito complessivo del servizio sui rifiuti, dando atto che viene assicurata l'integrale copertura dei costi dello stesso.
- 3) di approvare gli allegati A e B che fanno parte integrante e sostanziale della presente proposta di deliberazione.
- 4) di dare atto che il costo derivante dalle riduzioni, previste dal vigente regolamento TARI, pari ad € 79.500,00 viene posto a carico delle tariffe TARI.
- 5) di dare atto che le scadenze delle rate sono quelle previste dal vigente regolamento approvato con deliberazione di C.C. 44/2023;
- 6) di provvedere alla trasmissione per via telematica, mediante inserimento della presente deliberazione nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la successiva pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia, come previsto dall'art. 1, comma 767, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 nelle forme di cui al Decreto 20 luglio 2021 del Ministero dell'Economia e delle Finanze rubricato "Approvazione delle specifiche tecniche del formato elettronico per l'invio telematico delle delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate dei comuni, delle province e delle città metropolitane" (GU Serie Generale n. 195 del 16- 08-2021);
- 7) di dichiarare la deliberazione immediatamente esecutiva.

IL PROPONENTE
ASSESSORE AI TRIBUTI
(Agostino Pellegrino)



COMUNE DI SANTO STEFANO DI CAMASTRA

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE PER L'APPLICAZIONE DEL TRIBUTO SERVIZIO RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2026

PARERI PREVENTIVI

ai sensi dell'art. 53 della Legge 8 Giugno 1990, n. 142 recepito dalla L.R. 11 Dicembre 1991, n. 48 e s.m.i.

SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE N. 40 DEL 22/07/2026

Il sottoscritto Maria Antonella POLILLO, Responsabile di Area Economico-Finanziaria, esprime **PARERE FAVOREVOLE** in ordine alla regolarità tecnica e alla correttezza amministrativa.

Li, 23.07.2026

IL RESPONSABILE DI AREA ECONOMICO-FINANZIARIA

Maria Antonella POLILLO