



# COMUNE DI SANTO STEFANO DI CAMASTRA

**OGGETTO: Variazione al Bilancio di Previsione Triennio 2026/2028 - annualità 2026 ai sensi degli articoli 42 e 175 , comma 2 e comma 3 del Decreto Legislativo 18 Agosto 2000, n. 267.**

## PARERI PREVENTIVI

ai sensi dell'art. 53 della Legge 8 Giugno 1990, n. 142 recepito dalla L.R. 11 Dicembre 1991, n. 48 e s.m.i.

## SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE N. 33 DEL 25/06/2026

Il sottoscritto Maria Antonella POLILLO, RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI, ai sensi del regolamento comunale sui controlli interni, ATTESTA, che l'approvazione del presente provvedimento, **non comporta** riflessi diretti sulla situazione economico finanziaria o sul patrimonio dell'Ente.

Per quanto concerne la regolarità contabile esprime **PARERE FAVOREVOLE**.

---

Li, 25.06.2026

IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI

Maria Antonella POLILLO