



**COMUNE DI SANTO STEFANO DI CAMASTRA**  
**PROVINCIA DI MESSINA**

**Ammontare complessivo dei premi collegati alla performance stanziati per l'anno 2022**

**Comparto Autonomie Locali**

**(Art. 20, c.1 D.Lgs. 33/2013)**

<b>Destinatari</b>	<b>Importo stanziato annuo*</b>	<b>Importo distribuito**</b>
Dipendenti comparto autonomie locali	€ 23.966,26	

**\* L'importo stanziato scaturisce dall'accordo economico sull'utilizzo delle risorse decentrate per l'anno 2022**