



COMUNE DI SANTO STEFANO DI CAMASTRA
PROVINCIA DI MESSINA

Ammontare complessivo dei premi collegati alla performance stanziati per l'anno 2022

Comparto Autonomie Locali

(Art. 20, c.1 D.Lgs. 33/2013)

| Destinatari | Ammontare complessivo dei premi collegati alla performance stanziati* | Ammontare dei premi effettivamente distribuiti** |
|--------------------------------------|--|---|
| Dipendenti comparto autonomie locali | € 23.966,26 | € 15.556,56 |

* L'importo scaturisce dall'accordo economico sull'utilizzo delle risorse decentrate per l'anno 2022

** L'importo si riferisce ai premi dell'anno 2022 distribuiti nel 2025